



ARDEX EG8

水性/環氧混合型樹脂填縫劑及黏著劑

具環氧填縫劑的抗酸鹼、耐髒污性能但操作性如同一般水泥基填縫劑

特別適用於泳池及其它需要高衛生及高抗化學性能標準的場所

適用於 2-12mm 填縫寬度

室內外牆地面皆可

中灰色或白色

無溶劑成份



ARDEX EG8

水性/環氧混合型樹脂填縫劑及黏著劑

產品敘述

ARDEX EG8 水泥/環氧混合型樹脂填縫劑結合了環氧基填縫劑的優越抗酸鹼及耐髒污性能，但使用上卻如同一般水泥基填縫劑一樣簡單，無需特殊工具。

ARDEX EG8 水泥/環氧混合型樹脂填縫劑能阻止水分由表面滲入，可視為一防水填縫劑，間接的更能避免白華的生成。ARDEX EG8 固化 2 天後能全然負載，樹脂完全反應，7 天後能抵抗一定濃度的各類化學物質的侵蝕。

使用

ARDEX EG8 水泥/環氧混合型樹脂填縫劑適用場所包括泳池、淋浴間、衛生間、商店、醫院、水療及 Spa 館、運動場館及其它對衛生標準要求較高，需要容易清潔維護的場所。ARDEX EG8 也可以當作瓷磚膠黏劑來使用，無論是牆地磚或馬賽克鋪貼都不是問題且具備高接著強度及抗化學侵蝕的特性。

攪拌

將液體硬化劑倒入粉劑中充分攪拌成細柔均質漿料，攪拌時以螺旋槳式攪拌頭以低轉速攪拌最為恰當，攪拌均勻後淨置一分鐘再攪拌 30 秒後即可使用。ARDEX EG8 在 20°C 下工作時間約有 45 分鐘，溫度上升桶中待料及工作時間會隨之縮短，建議的操作方式是儘量迅速的將漿料鋪攤於施工基面，避免材料在桶中反應發熱縮短可操作時間，建議施工溫度在 15°C 以上，另外在攪拌時將漿料回倒入液體容器中帶出殘存硬化劑是好的操作習慣。

黏貼技巧

做為膠黏材料使用時，基層應為乾燥、結實且預先清理排除所有可能妨礙接著的污染物質，適合的基層包括混凝土、砂漿粉平基底、固定妥當的建築用夾板、水磨石等，倘若對黏結效果有所疑慮時，請先進行小面積試驗。

注意：

馬賽克黏貼時建議使用白色的 EG8 尤其是透光性強的玻璃馬賽克，填縫亦是如此，當使用區域為較容易受化學物質溢出或侵蝕的情況時則應當選用灰色的 EG8，黏貼一般牆磚時至少選擇 5x5x5mm 的溝口鏟刀進行均勻上膠動作，黏貼馬賽克時因背溝較淺選用

3x3x3mm 溝口鏟刀進行刮膠即可，貼磚時輕壓磚入膠中均勻揉壓以力求磚背為滿膠狀況，貼磚完成後在 20°C 溫度下約 12 小時後可進行填縫動作。

填縫

2-12mm 的磚縫寬都可以 ARDEX EG8 水泥/環氧混合型樹脂填縫劑進行填縫作業，操作時以一般水泥基填縫料用橡皮刮板進行施工即可，縫隙填飽後儘量以刮板刮除磚面多餘填縫料然後在表面出現些微硬化時即刻以濕海綿進行擦洗動作，海綿清洗動作視工作溫度，多半在 5-15 分鐘內就可進行，海綿清洗應連續進行兩到三次，然後磚面殘存的薄料待 12 小時後可再以濕海綿或乾棉布清除乾淨。

注意：

工具在材料乾固前以清水進行清洗動作，某些磚具高吸水率或毛細孔多且大者，甚至是某些對濕氣敏感的天然石材等，都可能不適合以 EG8 進行填縫作業，請諮詢磚提供廠商或事先進行小面積的測試。

耗用量

理論值約為 1.7kg/m²/mm 厚度。

包裝

4kg 子母桶裝，精準出廠計量。底層為粉劑，上層則為液體硬化劑，使用時直接將液劑倒入粉劑中充份均勻攪拌即可。

儲存

在 23°C 及 50% 相對濕度、陽光不直射乾燥環境下，未打開之原包裝，可儲存 12 個月。

安全規範及產品品質

穿戴手套及護目鏡等防護具施工以避免刺激皮膚。發生皮膚接觸後，以肥皂水清洗。出現皮膚瘙癢時，請就醫。如濺噴到眼睛，以大量之清水沖洗 15 分鐘以上，然後就醫。誤吞食時，切勿進行嘔吐，應盡量喝大量的水然後就醫。

物性資料

依亞德士技術標準

混合比例	按出廠包裝建議
濕比重	約為 1.7kg/L
可操作時間	20°C下約為 45 分鐘
可調整時間	約 30 分鐘
開放時間	約 30 分鐘
(EN1346)	
開放步行時間	在 20°C時約 24 小時
垂直拉伸強度	> 10.2kg/c m ²
28 天氣乾	
抗壓強度	
1 天	約 194kg/cm ²
28 天	約 336kg/c m ²
曲折強度	
1 天	約 40kg/cm ²
28 天	約 61kg/cm ²

抗化性符合 ACC-AQS 空氣品質要求

可抵抗：

丙酮	甲酸
濃氨水	飽和氫氧化鈣
<5%鉻酸	顯影劑
乙二醇	乙酸乙酯
微鹼水	<3%甲醛
<1%氫氟酸	甘油
家用洗滌劑	柴油
飽和苛性鈉	汽油
海水	<50%甲醇
<5%乳酸	泥炭水
飽和氫氧化鈉	植物油
<5%磷酸	<5%硝酸
<5%鹽酸	<5%硫酸
醃漬鹽水	動物油
<8%過氧化氫	

短期抗性

丁酮	飽和碳酸鉀
3% 醋酸	10%乳酸
2% 硝酸	80 %硝酸
20%磷酸	飽和酒石酸

無抗性

氣仿	10% 醋酸
5%氫氟酸	45%磷酸
二氯甲烷	濃硝酸
36%鹽酸	

註：ARDEX WA 等級環氧填縫劑對高壓高溫沖洗平凡場所如屠宰場會較 EG8 更耐用

理論耗用量計算公式：

$$\frac{(\text{磚長 mm} + \text{磚寬 mm}) \times \text{縫寬 mm} \times \text{縫深 mm} \times \text{填縫劑濕漿密度 (EG8 為 1.7)}}{\text{磚長 mm} \times \text{磚寬 mm}} = \text{理論耗用量 (kg/m}^2\text{)}$$

範例：

磚尺寸為 150 mm x 150 mm x 5mm 厚，磚縫設為 5mm 寬
[(150+150)x5x5x1.7] / 150 x 150 = 0.57kg/m²

產品型錄及公司員工或代理商、經銷商所提供的產品資料，皆是根據我們以往豐富的實務經驗，誠摯地為客戶解決工程問題。公司本著持續研發的一貫目標，在任何時刻我們將保有權利更新產品最新資料。我們也保證持續提供高品質的產品。然而，因本公司無法掌控工地現場或施工操作，故不承擔由此造成的任何損失或損壞的相關責任。

EG8-2011-06