



ARDEX WPM 300

水性環氧樹脂 抗正、負壓防水膜

符合 AS/NZS4020 飲用水標準

對基層接著強度高-且可使用於潮濕基面及新澆置混凝土

防水抑制水氣上升、減少白華及抗靜水(負)壓力



ARDEX WPM 300

水性環氧樹脂 抗正、負壓防水膜

產品敘述

WPM300 為一雙組份反應型淺灰色水性環氧聚醯胺防水/防潮塗層。

應用於建築裝修中具多種用途。

特性

- 可用於潮濕基面及新澆置混凝土基面
- 符合澳大利亞 AS4020 及 SS375 飲用水標準要求
- 做為基底防潮層抑制濕氣上升減少白華生成
- 固化養護後可承受 250kPa (2.5kg/cm²) 靜水壓力

適用基層

- 紅磚
- 石材
- 水泥砂漿
- 木材
- 混凝土
- 輕質混凝土砌塊

典型應用

- 用於建築工程中新澆築混凝土或潮濕混凝土的防潮層。
- 作為防潮層防止水或濕氣透過牆體或地面滲入室內。
- 自平泥、防水膜、塗料、鋪地毯或貼瓷磚前打底防潮抑制濕氣
- 水箱、蓄水池內襯塗佈防水
- 地下室連續壁、導溝、隧道、電梯井、擋土牆、停車場底層的負壓防水塗佈。
- 作為一般建物外牆塗刷塗料前之封嵌底塗，可應用於潮濕或期齡不足混凝土或整平砂漿基面抑制白華生成及防止濕氣所造成的表面塗層破壞。
- 當基層濕氣大於 80%RH(ASTM F2170) 或量測超過 15g/m²/24hr(ASTM F1869) 時，以 WPM300 作為防潮底塗應為必要

基層準備

基層須堅實先以機械方式打磨配合吸塵將基

免毛細孔打開，翻修時舊有塗層、批土、黏著劑、風化砂漿層應完全清除乾淨。起始基面必須無灰塵、無油脂、無油污及其他可能妨礙接著的污染物。

基面上的孔洞、非結構性裂縫或其他表面缺損，需先以 ARDEX A46 快速修補砂漿或以 WPM300 環氧砂漿拌合後先行嵌填整平。

施工

拌合

若作為環氧砂漿

WPM300 A : WPM300 B : 骨材(乾砂)

1: 1: 3 比例拌合填補

常規

1. A,B 組份先各自分別攪拌成均勻的漿體。
2. 再將 A&B 以 1 比 1 體積比充份攪拌混合成均勻的漿料。
3. 應使用機械進行慢速攪拌，一次拌和量應以在工作時間內可用完為限。
4. 拌和過程中應避免混入過多的氣泡。
5. 如果混凝土基面較為乾燥,在滾塗本品前可先用水霧濕潤表面。

施作方式

當基層太過乾燥或具高孔隙率時應先以水霧噴濕基面，但不應有明水殘存。

地面施工：用橡皮刮板或硬尼龍刮子將所需用量塗覆至基面上，再用中毛滾筒棍塗均勻。

牆面施工：按要求用量採用滾塗或噴塗施工。噴塗施工時第一塗可添加 10% 清水以利滲透毛細孔。

WPM 300 單層塗覆時多半作為防潮底塗應用搭配後續亞德士防水塗料。

WPM300 雙層塗佈要求多半為抑制濕氣上升抵抗負水壓力應用等。

貼磚應用

硬底貼磚前，常規粉光整平砂漿養護至少需七天以上，趕工時可以 WPM300 二塗層系統(耗用量 3.0m²/ L /每塗層)用以抑制濕氣以便接續施工,WPM300 第二塗時需握砂>90%覆蓋率 24 小時後掃除多餘砂粒即可接續貼磚。

地坪施工

當按 ASTM F2170 量測 RH>80%、或按 ASTM F1869 量測 >15g/m²/24hr 則判定為基層濕度過高須以 WPM300 進行兩層塗佈抑制濕氣，WPM300 兩塗後乾膜厚度需達 0.3mm 以 ASTM E96 量測 WVRT <10g/m²/24hr 符合要求。

雙層塗覆時

每塗層覆蓋面積皆以 3m²/L 為準，WPM300 後續須對接自平泥、樹脂砂漿或薄批(土)砂漿料時第二塗塗佈時需握砂，砂粒徑以 0.5mm 每 m² 需量約 700g 整體覆蓋率>90%為佳。

握砂 24 小時後吸除多餘砂粒再進行後續作業。

ARDEX P4 即用型底塗亦可取代握砂動作直接塗覆於 WPM300 表面。

養護

WPM300 最後塗層皆需至少靜置 24 小時後再進行後續作業，養護時間取決於施工當下濕度及現場通風狀況等會有所增減。

物性資料

顏色	灰色
表面光澤度	無光，光澤度隨著老化會褪減
固形份	54 ± 1%
拌合比例	1:1 體積比
用量	單層塗刷 3 m ² /L (濕氣抑制) 雙層塗刷 1.5m ² /L (防潮防水抗負壓)
再塗間隔	2-4 小時(常溫 25 °C，RH50%)
完整固化	7 天 (常溫 25 °C，RH50%)
Pot Life	2 小時 @25 °C；1 小時 @35 °C
300µm(0.3mm)為每塗層濕膜要求厚度。	

測試項目	ARDEX WPM300	測試方法
對水泥基黏結強度(kgf/cm ²) 7 天	>20	ASTM 4541
接著強度(乾) kgf/cm ²)	>12	CNS 10639
接著強度(濕) kgf/cm ²)	>10	CNS 10639
吸水率(%)	<0.5%	CNS 3763
透水測試(負水壓)	3kg/cm ² pass	CNS 3763
耐酸鹼測試 168 小時	無龜裂	ASTM D471
飲用水重金屬測試	符合規定	NIEA

產品稀釋

WPM300 可對水稀釋。

稀釋目的在於易於滲透基層孔隙形成更好對接及提升操作性，密實基面上限為 5%高孔隙率基面則為 20%，稀釋僅限於第一塗層時且應以清水為限。

耗用量

單塗層 3m²/L

濕膜厚度 300 µ m (乾膜厚度 150 µ m)

包裝及儲存

2+2 L 或 10+10 L 桶裝。

在 23°C 及 50%相對濕度 室內儲存環境下，未打開之原包裝，可儲存 12 個月。

注意事項及限制

施工時的基層表面溫度宜在 10~35 °C 間。溫度低於 10 °C 時，本品的硬化過程會暫停，當溫度超過 10°C 時，硬化過程會繼續。施工環境相對濕度大於 85%時，會延長反應固化時間。養護過程中，封閉部位必須增加通風，以利濕氣蒸發。

WPM300 不應做為開放步行於上的防水層。

操作安全

- 眼睛及皮膚直接接觸本品可能造成刺激或引起皮膚過敏，施工操作過程中，需戴上手套及防護性鏡罩以避免濺入眼睛和皮膚直接接觸。
- 皮膚接觸本品，應即用肥皂水清洗。
- 濺入眼睛立即以大量清水沖洗至少 15 分鐘後儘速就醫。

清潔

施工結束後應立即用清水洗淨工具。

產品品質

本劑係依據 ARDEX 程序製造及測試，該程序係遵照 ISO9001：2015 之品質保證標準維護。

產品型錄及公司員工或代理商、經銷商所提供的產品資料，皆是根據我們以往豐富的實務經驗，誠摯地為客戶解決工程問題。公司本著持續研發的一貫目標，在任何時刻我們將保有權利更新產品最新資料。我們也保證持續提供高品質的產品。然而，因本公司無法掌控工地現場或施工操作，故不承擔由此造成的任何損失或損壞的相關責任