



ARDEX CL1

商用等級自平泥

加水拌合操作方便

流平性佳整平容易

單次施工厚度 2 mm - 5 mm



ARDEX CL1

商用等級自平泥

產品敘述

ARDEX CL1 商用型水泥基自平泥應用於水泥砂漿墊層及混凝土樓板等堅實的基面上，其特殊配方易於操作能輕易快速的整平地面。ARDEX CL1 含高品質合成樹脂，特殊水泥及各種不同細度的骨材，加水攪拌後生成高流動度及自癒性佳的砂漿。單次澆置施工厚度可從 2mm 至 5mm 厚，一般正常施做厚度為 3mm 左右，ARDEX CL1 乾固後幾乎無收縮且表面平整細緻，作為整平墊層基面在 72 小時後即可黏貼瓷磚，約 72 小時後(施工厚度 3mm)即可覆蓋如塑膠地材、亞麻地板、橡膠地板及地毯等商用地坪面飾材。

應用範圍

ARDEX CL1 主要作為各式商用地板面飾材料安裝鋪貼前的基面(如混凝土樓板、水泥砂漿墊層、石質地磚等)整平用。單次施做最大厚度可達 5mm。

僅供室內使用。

包裝及儲存

25 kg 袋裝。

在 25°C 及 50% 相對濕度、陽光不直射乾燥環境下，未打開之原包裝，可儲存 3 個月。

使用劑量

每平方米施做厚度 1mm 之用量約為 1.5 公斤乾粉。每包可覆蓋 5.5 平方米 @ 3mm 厚度。實際用量須視施工面之平整程度而異。

施工

基面處理

所有施作基面必須乾淨、無鬆散雜質、塵埃及灰塵、沒有風化或油漬、黏著劑和清潔劑。任何基面在進行底塗劑打底前，必需利用打磨、刨除或噴砂等方法徹底清理基面。施工面若有裂縫時，需先補強填實。

底塗

將 1 份的 ARDEX P60 或 aba 662.V 底塗劑與 3-4 份清水均勻混合。需進行 2 次底塗以避免施工後之自平泥表面發生氣泡或針孔。可使用噴霧器、長柄刷或滾筒進行底塗。底

塗劑未達觸乾程度前勿施做自平泥，底塗乾燥時間視當時溫度濕度及通風狀況而不同。

拌合

將 ARDEX CL1 一包 25 公斤加淨水約 5.25~5.5 公升使用轉速為 500 rpm 以上之電動攪拌器進行混合。將 ARDEX CL1 持續攪拌至形成無結粒之濃稠漿狀，混合時間約 2~3 分鐘，不可過量加水攪拌。

應用

- 使用立式分料刮板及鏟板將 ARDEX CL1 攤拖分料鏟整完成。
- 材料厚度需足夠(至少 3mm)。混合過的漿體於 15 分鐘內能流展自平。
- 3mm 厚的 ARDEX CL1 於 25°C 時，約 8 小時後即可行走，時間長短則隨溫度高低及施工厚度而異。施做溫度則應大於 10°C。
- 厚度超過 10mm 時，ARDEX CL1 可添加 2~5mm 洗選乾砂進行拌和澆置，ARDEX CL1 先與水拌合完成，然後加入乾砂於漿料中，其混合重量比為 1 份 ARDEX CL1 混合漿料對 0.3 份 2~5mm 砂。增加額外骨料時仍不應改變其原用水比例避免造成浮漿及分層現象，多餘骨材將影響原坍流整平程度，正式施作前應做比例調整試驗。

乾燥及硬化

3mm 厚的 ARDEX CL1 於 23° C 及 50%R.H.，約 8 小時後即可行走，並可準備在 72 小時後接續地材覆蓋鋪貼作業。

施工後之自平泥，如遇現場過快風乾狀態或後續覆蓋作業延誤超過 72 小時以上，建議表面應以 ARDEX P60 以 1:3 稀釋後塗佈提供暫時保護，以防表面受到損壞及污染。

清潔

施工結束後，應立即用清水或加肥皂的水清洗所有的工具。

注意事項及限制

- 不適用於可能受振動或重壓之瀝青及木地板面上。
- 僅供室內使用。
- 若需快速自乾型產品，應使用 ARDEX K15 或 ARDEX K55。其可允許在最短時間內 3-8 小時後接續商用地材的鋪貼作業。

物性資料

外觀：	粉劑	
顏色：	灰色	
乾比重：	約 1.45 kg/L	
濕比重：	約 2.00 kg/L	
可操作時間：	15 分鐘	
可開放步行時間：	約 8 小時	
技術資料：		
測試方法	ARDEX CL1	
初凝時間: ASTM C191—25°C	80~100 分鐘	
終凝時間: ASTM C191—25°C	100~140 分鐘	
抗壓強度:ASTM C109	1 天齡期	> 60 kg/cm ²
	7 天齡期	> 220 kg/cm ²
	28 天齡期	> 280 kg/cm ²
抗折強度: ASTM C348	1 天齡期	> 25 kg/cm ²
	7 天齡期	> 45 kg/cm ²
	28 天齡期	> 70 kg/cm ²
黏結強度: ASTM D7234	28 天齡期	> 10 kg/cm ²
收縮測試: ASTM C531	28 天齡期	< 0.1%

安全規範及產品品質

ARDEX CL1 內含水泥及細骨材，避免直接接觸眼睛及皮膚，不慎接觸眼睛時，立即以大量冷水沖洗並儘速就醫。施工時請配戴工作手套及護目鏡。拌合過程應避免製造過量氣體粉塵。

本品應避免兒童接觸

物質安全資料表可供索取。

產品依據 ARDEX 程序製造及測試，該程序遵照 ISO9001：2015 之品質保證標準維護。

產品型錄及公司員工或代理商、經銷商所提供的產品資料，皆是根據我們以往豐富的實務經驗，誠摯地為客戶解決工程問題。公司本著持續研發的一貫目標，在任何時刻我們將保有權利更新產品最新資料。我們也保證持續提供高品質的產品。然而，因本公司無法掌控工地現場或施工操作，故不承擔由此造成的任何損失或損壞的相關責任。

2023-04