

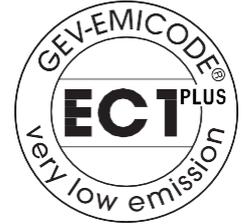


ARDEX AF 2365

通用型 商用地材 膠黏劑

特點

- 適合所有主要類型的商用地材：
 - LVT複合式地板
 - 編織地毯
 - 厚度達2.5mm的橡膠地板
 - 亞麻地板
 - PVC透心卷材地板
 - PVC軟墊地板
- 操作時間可達40分鐘
- 耐高溫，可應用在地暖系統
- 無溶劑配方
- 極低的排放量
- 最大覆蓋面積約67m²



台灣亞德士股份有限公司
新北市中和區橋和路120號10樓之2
電話 + 886 (2) 8245 7737
傳真 + 886 (2) 8245 7133

info@ardex.com.tw
www.ardex.com.tw



Reg No. FM 01207

EMS 565427

OHS 628374

ARDEX AF 2365

通用型 商用地材 膠黏劑

描述

ARDEX AF 2365 是一種水性、低氣味、無溶劑、丙烯酸乳液基的膠黏劑。ARDEX AF 2365 具有出色的操作性能，可防止生物分解，並具有良好的抗水平滑移能力。

ARDEX AF 2365 符合 EMICODE 認證等級“EC1 PLUS”的要求，通過規範盡可能低的排放限值。

應用

ARDEX AF 2365 是一款確實的通用型膠黏劑，適用於安裝所有類型的PVC地板、編織毯、亞麻和厚度達 2.5mm的橡膠地板。ARDEX AF 2365 可與所有 ARDEX 自平泥系統一起應用於商業和住宅空間。

ARDEX AF 2365 可應用於有帶輪的椅子的空間。

底塗

不需要底塗，但如果基層吸水率過高，可使用 ARDEX P 51 底塗1:3稀釋施作底塗，可確保及提高膠黏劑的應用。可保持工作時間並確保膠黏劑的覆蓋範圍。

基層準備

基層必須包含有效的防潮膜並且乾燥，平衡相對濕度為75%或以下。如果缺少有效的防潮膜，或基層的濕度高於 75% RH，請參閱 ARDEX 濕度控制手冊或聯繫 ARDEX 技術服務以正確選擇產品。

基層必須堅硬、乾淨、無雜質、完好平整，符合相關規範。BS 8203、BS 5325 和 BS 8204。

在使用 ARDEX AF 2365 之前，應使用合適的設備清除所有灰塵，因為它會影響膠黏劑的覆蓋範圍和性能。為確保基層平整度，應使用適當的 ARDEX 產品進行整平、平滑或修復，並在塗抹膠黏劑之前使其乾燥。

不平整的基層應使用適當的 ARDEX 單組份或雙組份自平泥進行整平，例如 ARDITEX NA 或 ARDEX K 39。

根據產品TDS，ARDEX ARDURAPID A 45 快乾修補砂漿可用於修補基層/樓梯等，厚度可達 50mm。

片材墊層如地板等級膠合板, (SP101) 應根據需要安裝在現有木造結構上。木製的片材墊層應適用於軟性地材安裝系統，並在它們被覆蓋時本身的水分不會影響地材安裝。

拌合

ARDEX AF 2365 為開桶即用型，但為了獲得最佳性能，膠黏劑應在使用前充分攪拌以確保聚合物均勻分散。

應用

安裝區域和基層應符合在地材製造商指定的適當溫度以及 BS 8203 和 BS 5325 的相關規範。並需要在安裝前 48 小時、安裝期間和安裝後 48 小時維持溫度。

ARDEX AF 2365 應使用適當的鋸齒抹刀，與基層成大約 60度角，以最大限度地推開覆蓋並避免積料。

膠黏劑覆蓋在可吸收性基層後，晾置時間約 10-20 分鐘後，地材應在膠黏劑還維持濕潤的情況下進行安裝，具體晾置時間取決於環境條件和地材類型（見下頁表）。

讓膠黏劑進行晾置階段，可提高安裝當下的穩固性。

只需塗抹足夠厚度的膠黏劑，可在工作時間內安裝地材。並定期檢查地材背面，膠黏劑是否有充分的佈膠。

橡膠地板安裝時建議雙面上膠，半濕狀態時進行安裝黏貼。

在膠黏劑仍然濕潤時，利用軟木板或摩擦工具去除所有氣穴，然後用 68 公斤的滾筒和/或平滑工具滾動地板。先從短向邊到邊排除，然後再從頭到尾滾動。

重壓滾動可確保膠黏劑的最大佈膠接著率，並可大幅降低地材僅接著在鋸齒抹刀刮膠後的膠黏劑上端。

地材安裝可藉由平滑的基層及滾動達到近乎完美的狀態。但如果需要無縫熱焊需在膠黏劑充分乾燥後才能開始。鋪設地材後，請勿立即濕洗地板。

在開始濕洗之前留出足夠的時間讓膠黏劑固化完成，通常在 20°C 下為 48 小時。

將膠黏劑塗佈到基層上時，已在基層刮膠後多餘地膠黏劑，不可放回原本的桶中。應將其放入廢棄容器中，以便安全、輕鬆地廢棄。這將避免可能的污染問題。

地暖系統

地暖系統應按照供暖製造商的說明進行調試；如地暖系統無提供，則應遵循 BS 8203 BS 5325 和 BS 8204 中的規範。

基層地板的熱循環需要緩慢升高基層的溫度，通常每天升5°C，直到完全工作溫度，保持一定時間，然後慢慢降溫，通常每天降5°C，需在地板面飾材安裝之前測試，以便發現任何可能發生的收縮。

如需進行水分測試以測出基層的相對濕度，則應在測試前關閉地暖系統 48 小時。

如果不需濕度測試，或者在測試完成後，在安裝地板面飾材之前，加熱系統應升溫穩定到室溫，但不低於 15°C。

然後可以使用合適的ARDEX產品修復或平整基層表面並等待乾燥。

使用 ARDEX AF 2365 安裝地材之前，應讓基層溫度符合ARDEX AF 2365安裝條件。

安裝後，至少養護 48 小時的恆溫時間讓膠黏劑完全固化，然後慢慢將溫度升至該區域的正常工作溫度。期間請淨空並封閉該區域，避免任何的靜、活載重，直到膠黏劑完全固化，通常在 20°C 下固化 48 小時。

ARDEX AF 2365

通用型 商用地材 膠黏劑

高溫

ARDEX AF 2365 適用於地暖系統，屬於耐高溫材料。地材表面溫度不得超過 30°C。有關詳細規範，請諮詢地材製造商。對於長時間或極端日照的區域，例如西曬的區域，請考慮使用 ARDEX AF 2575 或 ARDEX AF 2525 重型膠黏劑。

清潔

在膠黏劑乾燥之前，可用蘸水的布清除接縫處溢出的多於殘膠。

具腐蝕性的清潔劑，須詢問地材製造商，並在地材製造商許可下使用。

包裝

ARDEX AF 2365 塑料桶包裝淨重6kg和14kg。

覆蓋面積

見下表。

實際的覆蓋面積以現場基層狀況、地材種類以及操作應用技術等等影響，會有所落差。

儲存

ARDEX AF 2365 在未開封的原裝容器中，在 5°C 至 30°C 的良好條件下，保存期限不少於 12 個月。

專業術語用詞

晾置時間

在安裝地板面飾材之前膠黏劑必須保持開放的時間。
見下表。

工作時間

在初始晾置時間後，膠黏劑可以開始黏貼地板面飾材的時間。

見下表。

開放時間

晾置和工作時間的總和。

見下表。

*數據是根據基層的吸收性和環境條件 (20°C & 65% RH)。

安全注意事項

ARDEX AF 2365 在正常使用下沒有危險，但應遵循良好的衛生習慣。

避免接觸皮膚；乾燥前用肥皂和水洗淨。如果接觸到眼睛，請用水仔細徹底沖洗並就醫。

如果不小心誤食，請尋求醫療幫助。查閱相關的健康與安全數據表以獲取更多訊息。

產品含有異噻唑啉酮。可能會產生過敏反應。

有關本產品的最新技術或健康與安全訊息，請在線查閱當前產品或健康與安全數據表：
www.ardex.co.uk

如果地材商的建議與本技術數據表中包含的信息不同，則應始終遵循本TDS。

產品型錄及公司員工或代理商、經銷商所提供的產品資料，皆是根據我們以往豐富的實務經驗，誠懇地為客戶解決工程問題。公司本著持續研發的一貫目標，在任何時刻我們將保有權利更新產品最新資料。我們也保證持續提供高品質的產品。然而，因本公司無法掌控工地現場或施工操作，故不承擔施工所造成的任何損失或損壞的相關責任。

地材種類	鋸齒抹刀種類	覆蓋面積
CV 地板	A1 	Up to 67m ²
LVT複合式地板 PVC片材地板 CV地板 橡膠地板	A2 	Up to 56m ²
編織地毯	B1 	Up to 39m ²
纖維黏合的背襯，厚度較厚的編織地毯	B2 	Up to 30m ²

地材種類	晾置時間	工作時間	開放時間
PVC地磚/ CV地板	10-20 minutes	up to 40 minutes	up to 50 minutes
LVT複合式地板	10-20 minutes	up to 30 minutes	up to 40 minutes
厚度達2.5mm的橡膠地板	5-10 minutes	up to 15 minutes	up to 20 minutes
亞麻地板	5-10 minutes	up to 10 minutes	up to 15 minutes
編織地毯	0-10 minutes	up to 25 minutes	up to 25 minutes