



ARDEX CL1B

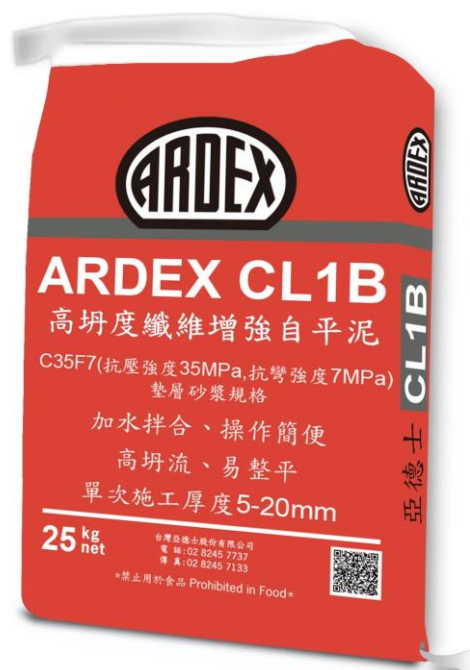
高坍度纖維增強自平泥

C35F7(抗壓強度 35MPa,抗彎強度 7MPa)墊層砂漿規格

加水拌合、操作簡便

高坍流、易整平

單次施工厚度 5 - 20mm



ARDEX CL1B

高坍度纖維增強自平泥

產品敘述

ARDEX CL1B 高坍度纖維增強自平泥 灰色、由特殊水泥、粉狀樹脂、特殊添加劑及不同粒徑填料拌合而成，加水機械拌合後形成均勻流體狀漿料。可使用機械泵送或一般機械攪拌後澆置使用，操作時間約在 20 分鐘左右。漿體水化作用完整，強度成長快且收縮量小。單次澆置施工厚度可從 5mm 至 20mm 厚，一般正常施做厚度為 5mm 左右，ARDEX CL1B 施作乾固約 72 小時後即可覆貼如塑膠地材、亞麻地板、橡膠地板及地毯等商用地坪面飾材。

應用範圍

ARDEX CL1B 主要用於混凝土樓板或既有水泥砂漿墊層基底面的凹洞填補及大面積整平。單次施做最大厚度可達 20mm。

僅供室內使用。

包裝及儲存

25kg 袋裝。

在 25°C 及 50%相對濕度、陽光不直射乾燥環境下，未打開之原包裝，可儲存約 2 個月。

使用劑量

約為 1.6 kg/m² /mm 厚度，視施工面之平整程度而異。

施工

基層準備

施工基面必需養護完整、乾燥且為堅實基面，基層先行清潔妥當，去除包括蠟、油污、批土、漆料、泥漿、混凝土殘渣等有礙接著物質，鬆散基面應以噴砂、機械打磨或刨除方式予以去除乾淨。施工前基面還需經底塗界面劑打底處理，基面溫度施工時不得低於 10°C。

倘若基面有返潮現象或過度潮濕則應先行施作 ARDEX DPM 防潮系統。

底塗界面劑

一般混凝土基面或水泥砂漿墊層等吸水性基面先以 ARDEX P60 底塗劑以 1:3-4 對水稀釋後塗刷打底，待底塗劑觸乾後就可接續進行 CL1B 的澆置鋪攤施工。

倘若基面孔隙、吸水率過大則需進行第二塗底塗劑塗佈，非常密實基面如機械收光鏝整過的混凝土面、水磨石面、瓷磚面等則以 ARDEX P60 以 1:0.5 對水稀釋後進行打底或選用 ARDEX P82 雙組份合成樹脂底塗劑進行打底，詳細使用說明請仔細閱讀 ARDEX P60 及 ARDEX P82 產品說明書。

註：低溫及或濕度大及通風狀況差時 ARDEX 底塗劑需較長時間乾燥。底塗劑未達觸乾前勿澆置自平泥。

拌合

使用專用攪拌頭配合可變速電鑽進行高速攪拌，可確保拌合時產生最大剪切效果及最小量的氣泡及熱量產生。

建議使用 ARDEX 拌合桶，以減少未完全混合的粉體殘留在桶底。

攪拌時拌合桶內應先加入正確量秤的水，然後將 ARDEX CL1B 粉體慢慢倒入並持續攪拌，直至成均勻無結塊漿體。拌合 2 分鐘後停機並刮清桶邊確保無乾料殘留。然後繼續再攪拌 1 分鐘後即可澆置。

每包 25kg 粉劑須混合 4.5 – 4.75L 潔淨冷水。加水不應過量，避免降低強度及形成表面浮漿。

應用

將拌合後的 ARDEX CL1B 漿料倒置在已打底完成的基面上，並使用自流平專用大刮板或長鏟刀進行攤推整平。

此漿體工作時間在 23°C 時約為 20 分鐘，溫度越高操作時間會相對縮短。操作及乾固時間長短則隨溫溼度高低有所增減。

單次澆置厚度不應超過 20mm。

乾燥及硬化

ARDEX CL1B 於 23°C 及 50%R.H.，施工厚度 5mm，約 6 小時後即可行走，並可準備在 72 小時後接續地材覆蓋鋪貼作業。

施工後之自平泥，如遇現場過快風乾狀態或後續覆蓋作業延誤超過 72 小時以上，建議表面應以 ARDEX P60 以 1:3 稀釋後塗佈提供暫時保護，以防表面受到損壞及污染。

清潔

施工結束後，應立即用清水或加肥皂的水清洗所有的工具。

物性資料

外觀：	粉劑
顏色：	灰色
乾比重：	約 1.50 kg/L
濕比重：	約 2.15 kg/L
可操作時間：	15-20 分鐘
可開放步行時間：	約 6 小時
技術資料：	
測試方法	ARDEX CL1B
初凝時間: ASTM C191 -- 25°C -- 15°C	80~110 分鐘 110~140 分鐘
終凝時間: ASTM C191 -- 25°C -- 15°C	90~120 分鐘 120~150 分鐘
抗壓強度:ASTM C109 1 天齡期	> 60 kgf/cm ²

注意事項及限制

- 不適用於可能受振動或重壓之瀝青及木地板面上。
- 僅供室內使用。
- 若需快速自乾型產品，應使用 ARDEX K15 或 ARDEX K55。其可允許在最短時間內 3-8 小時後接續商用地材的鋪貼作業。

安全規範及產品品質

ARDEX CL1B 內含水泥及細骨材，避免直接接觸眼睛及皮膚，不慎接觸眼睛時，立即以大量冷水沖洗並儘速就醫。施工時請配戴工作手套及護目鏡。拌合過程應避免製造過量氣體粉塵。
本品應避免兒童接觸
物質安全資料表可供索取。
產品依據 ARDEX 程序製造及測試，該程序遵照 ISO9001：2015 之品質保證標準維護。

產品型錄及公司員工或代理商、經銷商所提供的產品資料，皆是根據我們以往豐富的實務經驗，誠摯地為客戶解決工程問題。公司本著持續研發的一貫目標，在任何時刻我們將保有權利更新產品最新資料。我們也保證持續提供高品質的產品。然而，因本公司無法掌控工地現場或施工操作，故不承擔由此造成的任何損失或損壞的相關責任。
2024-01-24